

## Scapa 5599

### Doppelseitiger PE-Schaumstoff

---

#### BESCHREIBUNG

Scapa 5599 wurde als ein sehr dünnes, doppelseitiges Schaumstoffklebeband konzipiert. Lieferbar in schwarz. Der Schaum ist überwiegend geschlossen zellig, mit einem doppelseitigen Acrylkleber und einer Papiertrennfolie. Ist auch mit einer Filmtrennfolie verfügbar die maschinelles Auftragen erleichtert.

#### ANWENDUNGEN

- Für Befestigung von Autoemblemen
- Für Befestigung von Autospiegel
- Zum Schutz gegen elektrolytische Korrosion

#### PRODUKTVORTEILE

- Höchste empfohlene Tragfähigkeit von 15g/cm<sup>2</sup>
- Im Temperaturbereich von -40°C bis +100°C einsetzbar
- Anwendungstemperatur: zwischen +10°C bis +40°C
- Haltbarkeit: 12 Monate
- Mindest-Kompression von 20% für Wasserabdichtung
- Doppelseitiger Acrylkleber
- Gute Resistenz gegen verdünnte Säuren und Laugen
- Papiertrennfolie vermindert Maßänderung während des Auftragens
- Hohe UV-Beständigkeit
- Resistenz gegen Abrieb, Korrosion und Feuchtigkeit
- Geeignet für Innen- und Außenumgebungen
- Keine bekannten Gefahren werden mit dem Produkt assoziiert
- Vorbestimmter Maßdichtstoff vermindert Abfall
- Sauber zu verarbeiten

## AKKREDITIERUNGEN:

Zulassung nach EU-Richtlinie 2000/53 (blei-, chrom VI-, quecksilber- und kadmiumfrei)

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
10 Minute 180° -Klebkraft auf Stahl	18	N/25mm	Scapa F9
500 Stunden statische Scherfestigkeit (Edelstahl)	0.32	Kg/cm <sup>2</sup>	Scapa F7
Dynamische Scherkraft	>100	N/cm <sup>2</sup>	Scapa F11

## STANDARD PRÄSENTATION

- Formats: Logware, Rollen, Spulen, Stanzungen
- Dicke: 0,55 mm (u.U. sind andere Dicken auf Anfrage erhältlich)
- Kern: 76 mm Kunststoffkern

## EMPFEHLUNGEN

Oberflächen sind sauber und trocken, sowie frei von Staub und Fett zu halten.

Scapa 5179 eignet sich für Anwendungen mit nur geringer Scherfestigkeit.

Empfohlenes Reinigungsmittel ist Propan-2-ol (IPA).

Bitte beachten Sie die Sicherheitsvorschriften des Herstellers und die Kompatibilität des Lösungsmittels mit den jeweiligen Substraten.

Ideale Verbindungssubstrate sind: sauber, trocken, flach, glatt, staubfrei und nicht porös.

Niedrige Temperaturen erhöhen die Kondensationsgefahr und vermindern das Haftvermögen des Produkts. Haltbarkeit variiert je nach Temperatur und Feuchtigkeit. Das Band kann von hand aufgetragen werden, direkt von der Rolle und mit gleichmäßigem Druck.

Kunden wird empfohlen das Produkt ihrem persönlichen Bedarf gemäß einzuschätzen.