

## THERMOFILM H222U

Thermoaktivierbare Folie - Fester 50 µm Nitril-Phenol-Transferkleber

### BESCHREIBUNG

ThermoFilm® H222U ist eine trägerlose, hitzeaktivierbare Transferfolie mit einem wärmehärtenden Nitrilphenol-Klebstoff. Das Produkt ist mit einem 3,5 Milli-Inch dünnen Kraftpapier-Liner versehen

### ANWENDUNGEN

- Verkleben von Kunststoffteilen bei der elektronischen Montage
- Spleißen von Glasfasergewebe oder anderen Gewebearten
- Heißsiegeln
- Laminieren auf PVC und anderen Materialien, die Weichmacher enthalten

### PRODUKTVORTEILE

- Hohe Verbundfestigkeit auf Metall, Holz, Kunststoff, Papier, Keramik und Gewebe, wenn hitzeaktiviert (wird bei vielen Anwendungen strukturell verwendet)
- Klebt nicht bei Raumtemperatur, für einfaches Stanzen
- Die relativ geringe Klebtemperatur ermöglicht den Einsatz auf temperaturempfindlichen Substanzen
- Die Formel beugt Durchsickern bei Hitzeaktivierung vor
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln, Weichmachern und Wärme im gehärteten Zustand

### TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
Klebstoff Farbe	Gelb bis bernsteinfarben	-	-
Kleber dicke	2,0 (0,051)	Mils (mm)	-
Dicke Trennliner (Kraftpapier)	3,5 (0,089)	Mils (mm)	-

# STANDARD PRÄSENTATION

## EMPFEHLUNGEN

Applikation auf Primärsubstrat:

Wickeln Sie die H222U ab und tragen Sie sie mit der Klebeseite auf den zu verklebenden Untergrund auf. Für beste Ergebnisse sollte der Untergrund sauber, trocken und frei von Ölen oder Fetten sein. Das Auftragen sollte mithilfe einer Thermowalze (66°C bis 121°C) oder anhand einer anderen Methode erfolgen, mithilfe derer die Folie fest auf den Untergrundgepresst werden kann.

HINWEIS: Nach dem erstmaligen Anbringen sollte das Substrat auf Raumtemperatur heruntergekühlt werden, bevor der Klebstoff seine Antiblock-Eigenschaften wiedererlangt.

Applikation auf Sekundärsubstrat:

Ziehen Sie das Trennpapier ab und kleben Sie das gewünschte Substrat auf die Klebeseite. Wärme- und Druckeinwirkung gelten dabei wie folgt:

	Temperatur	Druckhaltezeit	Druck
Heißverklebung:	121°C	15-45 Sek.	30 psi (2,1 kg/cm <sup>2</sup> ) min.
	163°C	5-15 Sek.	30 psi (2,1 kg/cm <sup>2</sup> ) min.
	204°C	1-5 Sek.	30 psi (2,1 kg/cm <sup>2</sup> ) min.

Für die Heißverklebung wird der Einsatz von Thermopressen empfohlen. Schälfestigkeit und Haftfestigkeit hängen vom jeweiligen Substrat, der Siegeltemperatur, der Druckhaltezeit und des Drucks ab. Im Allgemeinen ist die Verbundfestigkeit höher als bei druckempfindlichen Folien und wird bei vielen Anwendungen strukturell verwendet.

HINWEIS: Bei trockener und kühler Lagerung unter 24°C ist das Produkt ein Jahr nach Lieferung haltbar. Die Rollen sollten senkrecht gelagert werden.