tesa® 51865 Differential



Produkt Information

165 µm doppelseitiges transparentes PET-Folienband mit asymmetrischem Produktdesign

Produktbeschreibung

tesa® 51865 Next Gen – Team 4965 Differential ist ein transparentes, doppelseitiges Industrieklebeband mit einer biomassenbasierten Klebmasse und einem 90%igen PCR-PET-Träger, dessen CO_2-Emissionen im Vergleich zu tesa® 51865 um 37 %* niedriger sind. Das asymmetrische doppelseitige Klebeband ist die Differential-Version von tesa® 4965 Original Next Gen mit einer Klebmasse, die auf einer patentierten und geschützten Produkttechnologie basiert. Die linerbeschichtete Seite von tesa® 51865 Next Gen – Team 4965 Differential hat ein hohes Beschichtungsgewicht für maximale Flexibilität und Vielseitigkeit bei verschiedenen Oberflächenanforderungen. Das geringere Beschichtungsgewicht der offenen Seite ermöglicht eine sichere Verklebung auf Flachprofilen, die unter kontrollierten Bedingungen laminiert werden. tesa® 51865 Next Gen – Team 4965 Differential widersteht für begrenzte Zeiträume zahlreichen Umwelteinflüssen wie Feuchtigkeit, UV-Licht und Temperaturen von bis zu 200 °C. Die biomassenbilanzierte, modifizierte Acrylatklebmasse bietet einen hervorragenden Halt auf verschiedenen Oberflächen, eine hohe Klebkraft und eine gute Scherfestigkeit.

Mehrere Produkte bieten dieses einzigartige und leistungsstarke Produktdesign. Das sind die Team-4965-Produkte. Dieses Sortiment an doppelseitigen Klebebändern erleichtert die Auswahl des effizientesten Klebebandes je nach Kundenanforderungen, Produkt und Verfahren. Entdecken Sie hier die Vorteile des gesamten tesa® 4965 Sortiments:

https://www.tesa.com/en/industry/general-applications/mounting/team-4965-assortment

Nachhaltige Aspekte

- tesa® 51865Next Gen mit -37% CO_2-Emissionen im Vergleich zu tesa® 51865
- Acrylatkleber aus Biomasse
- 90% PCR-PET im Trägermaterial

Weitere Informationen finden Sie unter: https://www.tesa.com/product-sustainability

Produktmerkmale

- Asymmetrisches Produktdesign mit 100 µm Klebmasse auf der linerbeschichteten Seite und 60 µm auf der offenen Seite für definierte Substrate
- Hervorragender Verbund mit extrudierten Leisten und Profilen
- Hautkontaktzertifizierung nach ISO 10993-5 und ISO 10993-10
- Zuverlässige Haftung, auch auf Oberflächen mit niedriger Oberflächenenergie
- Sofort einsetzbar direkt nach der Montage
- VOC-arm – gemessen mittels VDA-278-Analyse

Anwendung

- tesa® 51865 Next Gen – Team 4965 Differential wurde speziell für die Montage von extrudierten Zierleisten und Profilen entwickelt.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=51865

tesa® 51865 Differential

Produkt Information

Anwendung

- Montage von Zierleisten und Profilen in der Möbelindustrie
- Verklebung in der Rollladenproduktion
- Montage von Magnetstreifen

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

Trägermaterial	PET-Film
Post-consumer recycled content of backing	90 %
Klebmasse	modifiziertes Acrylat
Dicke	165 µm
Farbe	transparent

Eigenschaften / Leistungswerte

Reißdehnung	55 %
Reißkraft	20 N/cm
Alterungsbeständigkeit (UV)	gut
Anfassklebkraft	gut
Chemikalienbeständigkeit	gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit	sehr gut
Statische Scherfestigkeit bei 23°C	sehr gut
Statische Scherfestigkeit bei 40°C	sehr gut
Temperaturbeständigkeit kurzfristig	200 °C
Temperaturbeständigkeit langfristig	100 °C
Temperaturbeständigkeit min.	-40 °C
Weichmacherbeständigkeit	gut

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=51865

tesa® 51865 Differential

Produkt Information

Klebkraft

- auf ABS (initial) 9,5 N/cm
- auf ABS (nach 14 Tagen) 10 N/cm
- auf ABS (abged. Seite, n. 14 Tagen) 13 N/cm
- auf ABS (abgedeckte Seite, initial) 12 N/cm
- auf Aluminium (initial) 9 N/cm
- auf Aluminium (nach 14 Tagen) 9,5 N/cm
- auf Alu (abged. Seite, n. 14 Tagen) 12,5 N/cm
- auf Alu (abgedeckte Seite, initial) 12 N/cm
- auf PC (initial) 9 N/cm
- auf PC (nach 14 Tagen) 12 N/cm
- auf PC (abged. Seite, n. 14 Tagen) 15 N/cm
- auf PC (abgedeckte Seite, initial) 13 N/cm
- auf PE (initial) 6,5 N/cm
- auf PE (nach 14 Tagen) 7 N/cm
- auf PE (abged. Seite, n. 14 Tagen) 8 N/cm
- auf PE (abgedeckte Seite, initial) 7 N/cm
- auf PET (initial) 9 N/cm
- auf PET (nach 14 Tagen) 9,5 N/cm
- auf PET (abged. Seite, n. 14 Tagen) 10,5 N/cm
- auf PET (abgedeckte Seite, initial) 10 N/cm
- auf PP (initial) 7 N/cm
- auf PP (nach 14 Tagen) 8 N/cm
- auf PP (abged. Seite, n. 14 Tagen) 8,5 N/cm
- auf PP (abgedeckte Seite, initial) 8 N/cm
- auf PS (initial) 9 N/cm
- auf PS (nach 14 Tagen) 11 N/cm
- auf PS (abged. Seite, n. 14 Tagen) 13,5 N/cm
- auf PS (abgedeckte Seite, initial) 12 N/cm
- auf PVC (initial) 7 N/cm
- auf PVC (nach 14 Tagen) 11 N/cm
- auf PVC (abged. Seite, n. 14 Tagen) 14 N/cm
- auf PVC (abgedeckte Seite, initial) 9 N/cm
- auf Stahl (initial) 9,6 N/cm
- auf Stahl (nach 14 Tagen) 11,5 N/cm
- auf Stahl (abged. Seite, n. 14 Tagen) 14,5 N/cm
- auf Stahl (abgedeckte Seite, initial) 13,3 N/cm

Zertifikate

Nachhaltigkeits-Zertifikate
tesa® 51865 Next Gen – Team 4965 Differential contains a 90% recycled PET backing, resulting in an average of 6% post-consumer recycled content (including red MOPP liner) in the tape. This is a third-party environmental claim validated against the UL Environmental Claim Validation Procedure 2809 for recycled content. The UL Environmental Claim Validation Program falls under UL's ISO/IEC17025 accreditation.

Weitere Informationen

Linervarianten:

- PV2: braunes Pergaminpapier (78 µm; 90 g/m^2)
- PV6: rote MOPP-Folie (80 µm; 72 g/m^2)

Für Spulen wird die Verwendung von tesa® Abrollern empfohlen, um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Niedriger VOC-Gehalt – gemessen mittels VDA-278-Analyse, wonach tesa® 51865 – Team 4965 Differential keine Einzelstoffe enthält, die im Entwurf der GB-Vorschriften (China) eingeschränkt sind.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=51865

tesa® 51865 Differential

Produkt Information

Weitere Informationen

* Reduktion des Product Carbon Footprint (PCF) beim neuen tesa® 51865 Next Gen (2000 m x 19 mm Rolle, PV6 (roter MOPP-Liner)) im Vergleich zum aktuellen tesa® 51865 (2000 m x 19 mm Rolle, PV6 (roter MOPP-Liner)), berechnet 2024 mit Cradle-to-Gate-Werten einschließlich biogener Kohlenstoffaufnahme. Die Berechnung des CO_2-Fußabdrucks erfolgte im Jahr 2024 nach demselben Ansatz wie die ISO-14067-konforme PCF-Vergleichsstudie für tesa® 4965 Original Next Gen, die unter tesa.com/4965-report verfügbar ist. Für detaillierte Informationen zum tesa® 51865 Next Gen Product Carbon Footprint wenden Sie sich bitte an Ihren tesa Vertriebspartner vor Ort.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=51865