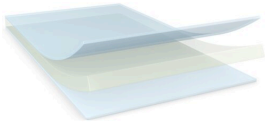
tesa® L-tape 8691

Produkt Information



25µm transluzentes, lichtaktiviertes strukturelles Klebeband

Produktbeschreibung

tesa® L-Tape 8691 ist ein transluzentes, lichtaktiviertes, strukturelles Klebeband. Der Aushärtungsprozess beginnt nach der Bestrahlung mit UV- oder Blaulicht (Standard 365 nm oder 460 nm Lampen). tesa® L-Tape 8691 verfügt über eine Anfangshaftung für eine einfache Applikation des Klebstoffs vor der Aushärtung. Eine ausreichend lange Verarbeitungszeit nach Aktivierung ermöglicht das Verkleben sowohl transparenter als auch opaker Komponenten. tesa® L-Tape 8691 bietet eine sofort hohe Klebkraft, wodurch zusätzliche Fixierungsschritte nach der ersten Verklebung entfallen.

Produktmerkmale

Hauptmerkmale:

- Haftet bei Raumtemperatur
- Verklebung transluzenter oder opaker Substrate
- Sofortige Klebkraft nach Aktivierung
- Transferdesign für bessere Laminierung

Anwendung

tesa® L-Tape 8691 wird besonders empfohlen für:

- Verklebung temperaturempfindlicher Substrate
- Komponentenmontage in elektronischen Geräten

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

• Trägermaterial	ohne	• Dicke	25 µm
• Art der Abdeckung	PET	• Farbe	gelb transluzent

Eigenschaften / Leistungswerte

• Haftfestigkeit (Ausschub)	12 N/mm^2

Weitere Informationen

tesa® L-Tape ist ein reaktiver Klebstoff. Er wird durch Blaulicht (Wellenlänge 460 nm) aktiviert und kann für das Verkleben von opaken oder transluzenten Substraten verwendet werden.

Verklebung opaker Substrate

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=8691

tesa® L-tape 8691

Produkt Information

Weitere Informationen

Die offene Zeit von tesa® L-Tape ermöglicht das Verkleben von opaken Substraten wie Kunststoffen und Metallen. tesa® L-Tape kann durch Blaulicht entweder vor oder nach dem Kontakt mit dem ersten Substrat aktiviert werden.

Aktivierung vor dem Verkleben: Der Stanzling von tesa® L-Tape wird durch Blaulicht aktiviert. Der Abdeckliner des Stanzlings muss lichtdurchlässig sein (z.B. klares PET), damit die Aktivierung des Klebebands möglich ist. Nach der Aktivierung wird der Stanzling auf das erste Substrat geklebt. Das zweite Substrat wird innerhalb von 10 Minuten durch Andrücken (≥ 3 bar) verbunden.

Aktivierung nach dem Verkleben auf das erste Substrat: Der Stanzling von tesa® L-Tape wird auf das erste Substrat geklebt. Nach der Aktivierung durch Blaulicht wird das zweite Substrat innerhalb von 10 Minuten durch Andrücken (≥ 3 bar) verbunden.

Verklebung transluzenter Substrate

Transluzente Substrate wie z. B. klare Kunststoffe können vor der Aktivierung mit Blaulicht verklebt werden. Mindestens ein Substrat muss lichtdurchlässig sein, um die Aktivierung von tesa® L-Tape zu ermöglichen. Nach dem Anbringen von tesa® L-Tape auf das erste Substrat wird das zweite Substrat durch Andrücken (≥ 3 bar) verklebt. Die verklebten Teile werden anschließend dem Blaulicht zur Einleitung der Aushärtung des Klebstoffs ausgesetzt.

Pre-Laminier-Bedingungen

- Vor der Aushärtung hat tesa® L-Tape eine Anfangshaftung und kann wie ein herkömmliches PSA-Klebeband verarbeitet werden
- Es sollte ein Druck von ≥ 1 bar angewendet werden, um eine optimale Benetzung der Oberfläche zu gewährleisten

Aktivierungs- und Verklebungsparameter

- Lichtquelle: Lampe mit 460 nm
- Lichtdosis: 30-50 J/cm^2 bei 460 nm
- Empfohlener Druck: ≥ 3 bar
- Empfohlene Verarbeitungszeit: ≥ 10 s

Klebkraftwerte wurden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt. (Material: SUS-Prüfkörper / Verklebungsbedingungen: Lichtdosis: 40 J/cm^2 bei 460 nm; Druck: 5 bar für 30 s). Für maximale Klebkraft sollten die Oberflächen sauber und trocken sein.

*

- tesa® L-Tape kann auch durch UV-Licht mit einer Wellenlänge von 365 nm aktiviert werden:
- Lichtquelle: Lampe mit 365 nm
- Lichtdosis: 15-30 J/cm^2 bei 365 nm
- Empfohlener Druck: ≥ 3 bar
- Empfohlene Verarbeitungszeit: ≥ 10 s

Es ist wichtig, dass beim Aktivieren des L-Tapes mit 365 nm das Hitzeaufkommen kontrolliert wird, da ansonsten durch erhöhte Temperaturen eine Aushärtung der Folie vor dem Verkleben des zweiten Substrats erfolgen kann.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=8691

tesa® L-tape 8691

Produkt Information

Weitere Informationen

Dies kann führen zu:

- Verlust der Klebrigkeit
- Schlechter Klebeverbindung
- Im Extremfall zu Oberflächenschäden

Haftungsausschluss

tesa® Produkte beweisen ihre beeindruckende Qualität Tag für Tag unter anspruchsvollen Bedingungen und werden regelmäßig strengen Kontrollen unterzogen. Alle Informationen und Empfehlungen geben wir nach bestem Wissen und aufgrund unserer Praxiserfahrungen. Dennoch kann die tesa SE keinerlei Gewährleistungen ausdrücklich oder stillschweigend übernehmen, einschließlich, aber nicht begrenzt auf, stillschweigende Garantien bezüglich der Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Daher ist der Anwender dafür verantwortlich, ob das tesa® Produkt für einen bestimmten Einsatzzweck geeignet ist und zur Anwendungsmethode passt. Bei Unsicherheiten steht Ihnen unser technischer Support gerne zur Verfügung.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=8691